

...durolaminat ag
Industriezone Ried 16
CH-4222 Zwingen

Epoxid Tränkharz EIP 5060

1 - komponentig, zähhart, niederviskos

Klasse H

Beschrieb

Transparentes, zähhartes, niederviskoses Epoxidharz mit gutem Eindringvermögen.

Das Harz wird in gebrauchsfähigem Zustand angeliefert und fällt auf durch seinen sehr milden Geruch, seine geringen Emissions- und Immissionswerte und ist, sehr lange haltbar.

Anwendung

Das Harz ist speziell für die Imprägnierung von Statoren geeignet, wo eine gewisse Flexibilität benötigt wird. Durch die niedrige Viskosität entfällt in der Regel eine Nachbearbeitung der Bohrungen. Die Imprägnierung kann durch einfaches Überfluten, Eintauchen oder mittels Vakuum + Druck erfolgen.

Eigenschaften

Viskosität	mPas /25°C	500 - 600	
Dichte	G/cm ³ /25 °C	1.12	
Gebrauchsdauer	< 25 °C	> 1 Jahr	
Härtungszeit		> 4 Std. 150 °C	oder
		> 6 Std. 140 °C	oder
		> 8 Std. 130 °C	

Eigenschaften des gehärteten Harzes

Temperaturklasse	IEC 216	180 °C
Shorhärte D	DIN 53505	82
Glasumwandlungspunkt	IEC 1006	101 °C
Zugfestigkeit	ISO 527	30 N/mm ²
Bruchdehnung	ISO 527	7 %
Längenausdehnungskoeffizient	VDE 0304	70 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	VDE 0304	0.21 w/mK
Wasseraufnahme	24 h 23°C	0.20 %
Durchschlagsfestigkeit	IEC 243	195 KV/cm
Verlustfaktor	IEC 250	6 %
Dielektrizitätskonstante	IEC 250	4.0
Widerstand	IEC 93	10 ¹⁵
Kriechstromfestigkeit	IEC 112	> 550 V

Hygiene

Wir verweisen auf das Sicherheitsdatenblatt